

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর  
উপ-মহাপরিদর্শকের কার্যালয়  
চররায়পুর পূর্বপাড়া, রামগাতি, সিরাজগঞ্জ।  
[www.dife.gov.bd](http://www.dife.gov.bd)

**SDG এর লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের সিদ্ধান্তসমূহ বাস্তবায়নের কর্মপরিকল্পনা**

ক্রঃ নং	SDG কার্যতালিকা (লক্ষ্য)	কর্মপরিক ল্পনার বিষয়	নির্দেশক	সেক্টর	গৃহীতব্য কার্যক্রম	বাস্তবায়নকারী কর্তৃপক্ষ	সহায়ক কর্তৃপক্ষ	মেয়াদ
০৩	এসডিজি ইন্ডিকেটর ৮.৮.১ (frequency rates of fatal and non fatal occupational Injuries, by sex and migrant status) লিঙ্গ ও অভিবাসন অবস্থাভেদে, পেশাগত কাজে মারাত্মক এবং	সেক্টরভিত্তিক মারাত্মক এবং মারাত্মক নয় এমন আহত হবার ঘটনার হার কমিয়ে আনা	# কর্মক্ষেত্রে নিরাপত্তা এবং কাজের স্থায়িত্বকাল সৃষ্টি করা। # নিরাপদ কর্মপরিবেশ তৈরি করা।	ইট ভাটা	মারাত্মক আহতঃ পাগমিলের গিয়ার হইল ডাইভ ও বেল ডাইভের বিপজ্জনক ঘূর্ণায়মান অংশ নিরাপদ বেটন দ্বারা ঘিরে রাখা। মারাত্মক নয় এমন আহতঃ শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা ও পিচ্ছিল না রাখা।	কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর।	মালিক কর্তৃপক্ষ	দীর্ঘ মেয়াদী ও স্বল্প মেয়াদী
				টেক্সটাইল (স্পিনিং)	মারাত্মক আহতঃ অনুমোদিত বৈদ্যুতিক লোড অনুসারে মেশিনারিজ ব্যবহার করা। অনুমোদিত লোডের অতিরিক্ত লোড ব্যবহারে ক্ষেত্রে দুর্ঘটনা এড়াতে লোড বৃদ্ধি। মারাত্মক নয় এমন আহতঃ শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা ও পিচ্ছিল না রাখা।			
				রাইস মিল	মারাত্মক আহতঃ বয়লারে অকেজো, ত্রুটিপূর্ণ বা দীর্ঘদিন ধরে মেরামত করা হয় না এমন সেফটি ভালভযুক্ত বা সেফটি ভালভবিহীন অটো ও সেমি-অটো রাইস মিলে নতুন সেফটি ভালভ স্থাপনের জন্য বিশেষ পরিদর্শন ও তা নিশ্চিতকরণ।			

<p>মারাত্মক নয় এমন আহত হবার ঘটনার হার কমিয়ে আনার কর্মপরিকল্পনা প্রেরণ প্রসঙ্গে।</p>				<p>মারাত্মক নয় এমন আহতঃ</p> <p>ধান হতে চাল তৈরির যান্ত্রিক প্রক্রিয়ার (গ্রাইন্ডিং) ফলে উৎপন্ন সূক্ষ্ম পার্টিকল নিয়োজিত শ্রমিকদের নিরাপত্তার জন্যে প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা হিসাবে উপযুক্ত মাস্ক সরবরাহ করা ও গোগলসের ব্যবস্থা করা।</p>			
				<p>মারাত্মক আহতঃ</p> <p>ক) প্রযোজ্য ক্ষেত্রে বয়লারের নিরাপত্তামূলক ব্যবস্থা আদর্শমানের হওয়া।</p> <p>খ) অনুমোদিত বৈদ্যুতিক লোড অনুসারে মেশিনারিজ ব্যবহার করা। অনুমোদিত লোডের অতিরিক্ত লোড ব্যবহারে ক্ষেত্রে দুর্ঘটনা এড়াতে লোড বৃদ্ধি।</p>			
				<p>মারাত্মক নয় এমন আহতঃ</p> <p>গম হতে আটা/ময়দা/সুজি তৈরির যান্ত্রিক প্রক্রিয়ার (গ্রাইন্ডিং) ফলে উৎপন্ন সূক্ষ্ম পার্টিকল নিয়োজিত শ্রমিকদের নিরাপত্তার জন্যে প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা হিসাবে উপযুক্ত মাস্ক সরবরাহ করা ও গোগলসের ব্যবস্থা করা।</p>			
				<p>মারাত্মক আহতঃ</p> <p>তেলের মিলের গিয়ার হইল ড্রাইভ ও বেল ড্রাইভের বিপজ্জনক ঘূর্ণায়মান অংশ নিরাপদ বেটনী দ্বারা ঘিরে রাখা।</p>			
				<p>মারাত্মক নয় এমন আহতঃ</p> <p>শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা ও পিচ্ছিল না রাখা। শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা ও পিচ্ছিল না রাখা।</p>			
				<p>মারাত্মক আহতঃ</p> <p>ক) প্রযোজ্য ক্ষেত্রে বয়লারের নিরাপত্তামূলক ব্যবস্থা আদর্শমানের হওয়া।</p> <p>খ) অনুমোদিত বৈদ্যুতিক লোড অনুসারে মেশিনারিজ ব্যবহার করা। অনুমোদিত লোডের অতিরিক্ত লোড ব্যবহারে ক্ষেত্রে</p>			

				<p>দূর্ঘটনা এড়াতে লোড বৃদ্ধি।</p> <p>মারাত্মক নয় এমন আহতঃ শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা ও পিচ্ছিল না রাখা।</p>			
			স'মিল	<p>মারাত্মক আহতঃ</p> <p>ক) স'মিলে গাছের লগ কর্তনের পূর্বে বাংলাদেশ শ্রম বিধিমালা, ২০১৫ এর বিধি-৬৩(১) অনুসারে কতজন বহনকারী শ্রমিক প্রয়োজন তা পরিমাপের কোন ব্যবস্থা নেই। প্রতিটি স'মিলে ডিজিটাল ওজন স্কেলের ব্যবস্থা করতে হবে।</p> <p>খ) কর্তনের সময় কাঠের সাথে অনবরত ঘর্ষণের ফলে করাত উত্তপ্ত হয়ে যায়। ফলে করাতের আন্তঃআনবিক স্থান দ্রুত ফীকা হয় এবং আদর্শ ধাতু দ্বারা তৈরিকৃত না হলে করাত ছিড়ে গিয়ে মারাত্মক দূর্ঘটনার সৃষ্টি করতে পারে। তাই স'মিলে উচ্চ গলনাংক বিশিষ্ট ধাতু দ্বারা তৈরি করাত ব্যবহার করা।</p>			
				<p>মারাত্মক নয় এমন আহতঃ শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা।</p>			
			ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কসপ	<p>মারাত্মক আহতঃ</p> <p>ক) ধাতু পেটানো বা কাটার জন্য ব্যবহৃত সয়ংক্রিয় মেশিনের গিয়ার হইল ড্রাইভ ও বেল ড্রাইভের বিপজ্জনক ঘূর্ণায়মান অংশ নিরাপদ বেটনী দ্বারা ঘিরে রাখা।</p> <p>খ) ম্যানুয়ালি ধাতু পেটানো বা কাটার কাজে জড়িত শ্রমিকদের উপযুক্ত হেলমেট ও সেফটি গোগলসের ব্যবস্থা করা।</p>			
				<p>মারাত্মক নয় এমন আহতঃ শ্রমিকের চলাচলের পথ বাধামুক্ত রাখা।</p>			