

স্বাগতম

পরিচিতি

নাম:মো: আব্দুস সামাদ

পদবী:ইন্সট্রাক্টর (ফার্ম মেশিনারী)

প্রতিষ্ঠান: পাবনা সরকারি টেকনিক্যাল স্কুল ও কলেজ.পাবনা।

বিষয়: ফার্ম মেশিনারী-২ (প্রথম পত্র)

শ্রেণি: নবম

পূর্ব পাঠ আলোচনা

১। ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেম কী?

ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম

এই অধ্যায় পাঠ শেষে আমরা-

- ১। ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম কী তা জানতে পারব
- ২। ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা জানতে পারব
- ৩। লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রকারভেদ জানতে পারব

ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম: যে সিস্টেমের মাধ্যমে পিচ্ছিল কারক পদার্থ ইঞ্জিনের ঘূর্ণায়মান ও চলমান অংশে সরবরাহ করা হয় তাকে

ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম বলে। অর্থাৎ ইঞ্জিনের অভ্যন্তরের যন্ত্রাংশ সমূহকে ঠান্ডা রেখে ইঞ্জিনকে সহজ সরলভাবে চালানোর প্রসেস হচ্ছে ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম।

ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রকারভেদ: ৪(চার) প্রকার। যথা:

১। ফুল প্রেসার লুব্রিকেশন পদ্ধতি ২। স্প্ল্যাশ লুব্রিকেশন পদ্ধতি

৩। স্প্ল্যাশ এন্ড ফুল প্রেসার লুব্রিকেশন পদ্ধতি ৪। পেট্রোল অয়েল লুব্রিকেশন পদ্ধতি।

লুব্রিকেটিং সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা: লুব্রিকেটিং সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা নিম্নে উল্লেখ করা হলো।

- ১। ইঞ্জিনের চলমান যন্ত্রাংশের ঘর্ষণজনিত বাধা কমিয়ে শক্তির অপচয় রোধ করা।
- ২। ইঞ্জিনের চলমান যন্ত্রাংশ সমূহকে ক্ষয়প্রাপ্তের হাত থেকে রক্ষা করা।
- ৩। ইঞ্জিনের ভিতরের যন্ত্রাংশ সমূহকে ঠান্ডা রাখা।
- ৪। ইঞ্জিনের ঘর্ষণজনিত ধাতবকনা ধুয়ে পরিষ্কার করে ত্র্যাংক কেসে নিয়ে যাওয়া।
- ৫। ঘূর্ণায়মান পার্টস সহ সিলিভার সারফেস পরিষ্কার রাখে।
- ৬। ঘুরন্ত যন্ত্রাংশের মধ্যে ধাক্কা, শব্দ কমায় এবং ইঞ্জিনের স্থায়িত্ব বৃদ্ধি করে।

ফিড ব্যাক:

- ১। ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম কী ?
- ২। লুব্রিকেশন সিস্টেম কত প্রকার ও কীকী?

পরবর্তী দিনের পাঠ:

১। ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেম ।

ধন্যবাদ