

এসএসসি(ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ এর শিক্ষার্থীদের জন্য অ্যাসাইনমেন্ট

শ্রেণিঃ দশম

বিষয়: উইভিং-১ (২য় পত্র)

বিষয় কোড: ৯৫২৩

স্তর: এসএসসি(ভোকেশনাল)

অ্যাসাইনমেন্ট নম্বর	অ্যাসাইনমেন্ট	শিখনফল/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা (সংকেত/ পরিধি/ ধাপ)	মূল্যায়ন নির্দেশনা (রুরিঞ্জ)					স্কোর	মন্তব্য	
				পারদর্শিতার মাত্রা/নম্বর							
				নির্দেশক	৪	৩	২	১			
১ প্রথম অধ্যায় কৃত্রিম ফাইবার	কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য, ফিলামেন্ট তৈরির পদ্ধতি এবং গুণাবলি বর্ণনাকরণ	কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য	কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য লিখতে হবে।	কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য	কৃত্রিম আঁশের ৬টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে	কৃত্রিম আঁশের (৪-৫)টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে	কৃত্রিম আঁশের (২-৩)টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে	কৃত্রিম আঁশের ১টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে			
				স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি	স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি বর্ণনা করতে হবে	স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি সঠিকভাবে বর্ণনা করলে	স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি অধিকাংশ বর্ণনা করলে	স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি আংশিক বর্ণনা করলে	স্পিনারেটরের সম্পর্কে লিখলে		
				ফিলামেন্ট তৈরির জন্য স্পিনিং পদ্ধতির প্রকারভেদ	ফিলামেন্ট তৈরির জন্য স্পিনিং পদ্ধতির প্রকারভেদ ব্যাখ্যা করতে হবে।	ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতি ৩টি সঠিকভাবে উল্লেখ করলে	ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতি ২টি সঠিকভাবে উল্লেখ করলে	ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতি ১টি সঠিকভাবে উল্লেখ করলে	ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতির প্রকারভেদসমূহ উল্লেখ করলে		
								মোট			
বি:দ্র: যথাযথ/পূর্ণাঙ্গ=৮০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ = ৭০-৭৯% সঠিক এবং আংশিক=৫০-৬৯% সঠিক											
অ্যাসাইনমেন্টের জন্য বরাদ্দকৃত নম্বর=২০											

নম্বরের ব্যাপ্তি	মন্তব্য
১৬-২০	অতি উত্তম
১৪-১৫	উত্তম
১০-১৪	ভালো
৯ বা এর কম	অগ্রগতি প্রয়োজন