

এসএসসি(ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ এর শিক্ষার্থীদের জন্য অ্যাসাইনমেন্ট

শ্রেণিঃ দশম

বিষয়: উইভিং-১ (২য় পত্র)

বিষয় কোড: ৯৫২৩

স্তর: এসএসসি(ভোকেশনাল)

| অ্যাসাইনমেন্ট নম্বর | অ্যাসাইনমেন্ট | শিখনফল/বিষয়বস্তু | নির্দেশনা (সংকেত/ পরিধি/ ধাপ) | মূল্যায়ন নির্দেশনা (রুরিঞ্জ) | | | | | স্কোর | মন্তব্য | |
|---|---|-------------------------|---------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---------|--|
| | | | | পারদর্শিতার মাত্রা/নম্বর | | | | | | | |
| | | | | নির্দেশক | ৪ | ৩ | ২ | ১ | | | |
| ১ প্রথম অধ্যায় কৃত্রিম ফাইবার | কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য, ফিলামেন্ট তৈরির পদ্ধতি এবং গুণাবলি বর্ণনাকরণ | কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য | কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য লিখতে হবে। | কৃত্রিম আঁশের বৈশিষ্ট্য | কৃত্রিম আঁশের ৬টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে | কৃত্রিম আঁশের (৪-৫)টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে | কৃত্রিম আঁশের (২-৩)টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে | কৃত্রিম আঁশের ১টি বৈশিষ্ট্য সঠিকভাবে লিখলে | | | |
| | | | | স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি | স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি বর্ণনা করতে হবে | স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি সঠিকভাবে বর্ণনা করলে | স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি অধিকাংশ বর্ণনা করলে | স্পিনারেটরের কর্মপদ্ধতি আংশিক বর্ণনা করলে | স্পিনারেটরের সম্পর্কে লিখলে | | |
| | | | | ফিলামেন্ট তৈরির জন্য স্পিনিং পদ্ধতির প্রকারভেদ | ফিলামেন্ট তৈরির জন্য স্পিনিং পদ্ধতির প্রকারভেদ ব্যাখ্যা করতে হবে। | ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতি ৩টি সঠিকভাবে উল্লেখ করলে | ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতি ২টি সঠিকভাবে উল্লেখ করলে | ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতি ১টি সঠিকভাবে উল্লেখ করলে | ফিলামেন্ট তৈরিতে স্পিনিং পদ্ধতির প্রকারভেদসমূহ উল্লেখ করলে | | |
| | | | | | | | | মোট | | | |
| বি:দ্র: যথাযথ/পূর্ণাঙ্ক=৮০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ = ৭০-৭৯% সঠিক এবং আংশিক=৫০-৬৯% সঠিক | | | | | | | | | | | |
| অ্যাসাইনমেন্টের জন্য বরাদ্দকৃত নম্বর=২০ | | | | | | | | | | | |

| নম্বরের ব্যাপ্তি | মন্তব্য |
|------------------|------------------|
| ১৬-২০ | অতি উত্তম |
| ১৪-১৫ | উত্তম |
| ১০-১৪ | ভালো |
| ৯ বা এর কম | অগ্রগতি প্রয়োজন |