

বাংলাদেশ ক্ষুদ্র ও কুটির শিল্প করপোরেশন (বিসিক)
জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট

২০২০-২০২১ অর্থবছরে বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি(এপিএ)'র তৃতীয় ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন (জানুয়ারি ২০২১- মার্চ ২০২১) এর
প্রমাণকের ছক

কর্মসম্পাদন সূচক:[১.৫.১] প্রণীত প্রজেক্ট প্রোফাইল

ক্র.নং	বিষয়ের নাম	প্রস্তুতকারী কর্মকর্তার নাম,পদবী ও কর্মস্থল	তারিখ	মন্তব্য
০১.	স্টারিক পাউডার তৈরীর উপর প্রোফাইল	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	০৮/০৩/২০২১	
মোট প্রণীত প্রজেক্ট প্রোফাইলের সংখ্যা-০১টি				

কর্মসম্পাদন সূচক:[১.৬.১] প্রণয়নকৃত ও প্রকাশিত সাব-সেক্টর স্টাডি

ক্র.নং	বিষয়ের নাম	প্রস্তুতকারী কর্মকর্তার নাম,পদবী ও কর্মস্থল	তারিখ	মন্তব্য
--	--	--	--	--
মোট প্রণয়নকৃত ও প্রকাশিত সাব-সেক্টর স্টাডির সংখ্যা				

কর্মসম্পাদন সূচক:[১.৭.১] প্রণয়নকৃত বিপণন সমীক্ষা

ক্র.নং	বিষয়ের নাম	প্রস্তুতকারী কর্মকর্তার নাম,পদবী ও কর্মস্থল	তারিখ	মন্তব্য
০১.				
মোট প্রণয়নকৃত বিপণন সমীক্ষার সংখ্যা-০০টি				

কর্মসম্পাদন সূচক:[১.৯.১] বিতরণকৃত নকশার নমুনা

ক্র.নং	বিতরণকৃত নকশা নমুনার বিষয়	বিতরণকারী কর্মকর্তার নাম,পদবী ও কর্মস্থল	জেলায় বিতরণকৃত নকশা নমুনার সংখ্যা	মন্তব্য
০১.	উন্নত মানের আসবাবপত্রের নকশা	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	০৩ টি	--
০২.	উন্নত মানের আসবাবপত্রের নকশা	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।		--
০৩.	উন্নত মানের পোশাকের নকশা	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।		--
মোট বিতরণকৃত নকশা নমুনার সংখ্যা-০৩টি				

কর্মসম্পাদন সূচক:[১.১১.১] বিতরণকৃত কারিগরী তথ্য

ক্র.নং	বিতরণকৃত কারিগরী তথ্যের বিষয়	বিতরণকারী কর্মকর্তার নাম,পদবী ও কর্মস্থল	জেলায় বিতরণকৃত কারিগরী তথ্যের সংখ্যা	মন্তব্য
০১.	কারখানার মেশিনপত্র সম্পর্কে কারিগরি তথ্য ও পরামর্শ প্রদান	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	০৩ টি	--
০২.	কারখানার মেশিনপত্র সম্পর্কে কারিগরি তথ্য ও পরামর্শ প্রদান	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।		--
০৩.	কারখানার মেশিনপত্র সম্পর্কে কারিগরি তথ্য ও পরামর্শ প্রদান	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।		
মোট বিতরণকৃত কারিগরী তথ্যের সংখ্যা-০৩ টি				

কর্মসম্পাদন সূচক:[১.১৪.১] নিবন্ধিত শিল্প ইউনিট

ক্র.নং	নিবন্ধিত শিল্প ইউনিটের নাম	নিবন্ধিত শিল্প ইউনিটের মালিকের নাম,মোবাইল নাম্বার ও অবস্থান	নিবন্ধনকারী কর্মকর্তার নাম,পদবী ও কর্মস্থল	মন্তব্য
০১.	মেসার্স আকফা মিলস	মোছাঃ তানজিদা নাজনীন আকফার মোড়, দাদড়া, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট ০১৭৯১-৪৬৫০৩০	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০২.	মেসার্স আরবিএস এন্টারপ্রাইজ	রাবেয়া বশরী শান্তা চৌধুরীপাড়া, আক্কেলপুর, জয়পুরহাট ০১৩০৯-৫০৯৩৭৪	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৩.	নৈতিক মৎস্য চাষ প্রকল্প	নাসরীন আক্তার দাদড়া জন্তিগ্রাম, সরদারপাড়া, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট ০১৭৩৮-৩১৫০৯৪	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৪.	মা পোল্ট্রি ফার্ম	প্রোঃ মোঃ মোজাহেদুল ইসলাম গ্রাম-ভগবানপুর,করট্রি, ডাকঘরঃ পাঁচবিবি-৫৯১০, পাঁচবিবি, জয়পুরহাট ০১৬৪৩-৭১৪০৬৮	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৫.	আহাদ ডেইরী ফার্ম	প্রোঃ মোঃ শহীদ হোসেন গ্রামঃ পালি, ডাকঘরঃ নারায়ন পাড়া-৫৯০০, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট ০১৭৬৪০৪৭১১৬	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৬.	মেসার্স নেছা ট্রেডার্স	মোঃ শফিকুল ইসলাম বুলুপাড়া, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট, ০১৭১২- ৯৪৭৮৪৮	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৭.	হালিমা ওয়েল্ডিং ওয়ার্কশপ এন্ড নেটঘর	মোঃ হারুনুর রশীদ মধ্যপাড়া, পালশা, আক্কেলপুর, জয়পুরহাট, ০১৭৩৬-৯৫৩১২১	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৮.	মেসার্স লাবণী পোল্ট্রি ফার্ম	প্রোঃ মোঃ ফজলুর রহমান হাজীপাড়া, ধারকী, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
০৯.	মুরসি হানি ফার্ম	মোঃ আব্দুল কাদের রামনগর, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট, ০১৭২৪- ৬২৬৪৫৫	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
১০.	মেসার্স বিপ্লব ট্রেডার্স	মোঃ আনোয়ার হোসেন মিন্টুপাড়া, তেঘরবিশা, জয়পুরহাট, ০১৯৩৭-১৮৩৫০১	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।	
১১.	মেসার্স মুমিন রাইস মিল	মোঃ আব্দুল মুমিন দানেজপুর, পাঁচবিবি, জয়পুরহাট, ০১৭৩২-০১৮৬৫০		
১২.	মেসার্স মাহিনুর ট্রেডার্স	মোঃ আব্দুর রহমান, জামারপুর, ডহরপাড়া, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট ০১৭২৪-০৬০৬৯৬		
মোট নিবন্ধিত শিল্প ইউনিটের সংখ্যা- ১২ টি				

কর্মসম্পাদন সূচক:[২.১.১] বিসিকে প্রশিক্ষিত উদ্যোক্তা

ক্র.নং	জেলার নাম	জেলায় প্রশিক্ষিত উদ্যোক্তার সংখ্যা	প্রশিক্ষকের নাম,পদবী	মন্তব্য
০১.	জয়পুরহাট	৫৫ (পঞ্চাশ) জন	১. জনাব মোঃ মামুনুর রশিদ, আঞ্চলিক পরিচালক, আঞ্চলিক কার্যালয়, রাজশাহী। ২. জনাব আবু হাশেম, প্রমোশন কর্মকর্তা, বিসিক, জয়পুরহাট ৩. জনাব মোঃ রফিকুল ইসলাম, সফল উদ্যোক্তা ৪. আব্দুল হান্নান, চীফ ফ্যাকাল্টি মেম্বর(অবঃ), স্কিটি, ঢাকা। ৫. মুনিরা আক্তার, প্রমোশন কর্মকর্তা, বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট। ৬. ম্যানুজার, কর্মসংস্থান ব্যাংক, জয়পুরহাট ৭. মোঃ মেহেদী হাসান, উপ-ব্যবস্থাপক বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট। ৮. জনাব লিটন চন্দ্র ঘোষ, উপব্যবস্থাপক, বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট ৯. জনাব মোঃ আনোয়ারুল হক আনু, সভাপতি, জয়পুরহাট চেম্বার অব কমার্স এন্ড ইন্ডাস্ট্রিজ ১০. জনাব মোঃ শরীফুল ইসলাম, জেলা প্রশাসক, জয়পুরহাট।	
মোট প্রশিক্ষিত উদ্যোক্তার সংখ্যা- ৫৫ জন				

কর্মসম্পাদন সূচক:[২.৭.১] কর্মসংস্থান সৃষ্টির হার

ক্র.	জেলার নাম	নারীদের কর্মসংস্থান সৃষ্টির সংখ্যা	নারীদের কর্মসংস্থান সৃষ্টির হার	মন্তব্য
০১.	জয়পুরহাট	৩৫ জন	৩০%	
মোট নারীদের কর্মসংস্থান সৃষ্টির সংখ্যা			৩৫ জন	
সামগ্রিক নারীদের কর্মসংস্থান সৃষ্টির হার			৩০%	

কর্মসম্পাদন সূচক:[২.৮.১] মোট সৃষ্ট কর্মসংস্থান

ক্র.	জেলার নাম	কর্মসংস্থান সৃষ্টির সংখ্যা	মন্তব্য
০১.	জয়পুরহাট	১১৭ জন	
মোট কর্মসংস্থান সৃষ্টির সংখ্যা - ১১৭ জন			

বাংলাদেশ ক্ষুদ্র ও কুটির শিল্প করপোরেশন (বিসিক)
জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।
নকশা নমুনা উন্নয়ন ও বিতরণ
মাসের নাম: জানুয়ারি-মার্চ, ২০২১

ক্র. ন:	মাস	নকশার নাম	কোন প্রতিষ্ঠান হতে সংগ্রহ করা হয়েছে	কোন প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে প্রেরণ করা হয়েছে	প্রেরণকারী কর্মকর্তার নাম ও পদবি
১	২	৩	৪	৫	৬
০১.	জানুয়ারি	উন্নত মানের আসবাবপত্রের নকশা	ইন্টারনেট	জেসমিন ফার্ণিচার মার্ট প্রোঃ মোঃ সাইফুল ইসলাম গাড়িয়াকান্ত, হাতিল, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট।	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।
০২.	ফেব্রুয়ারি	উন্নত মানের আসবাবপত্রের নকশা	ইন্টারনেট	রাবি-ব ফার্ণিচার হাউস প্রোঃ মোঃ ফরহাদ হেসেন গুলশান মোড়, হাতিল, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট। মোবাইল নং-০১৯১৫-৭২৬২২৬	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।
০৩.	মার্চ	উন্নত মানের পোশাকের নকশা	ইন্টারনেট	মেসার্স আকাশ বৈবী ওয়ার মোঃ আকাশ চৌধুরী কেশব পুর, রেল আমলা, জয়পুরহাট মোবাঃ-০১৭৪৫-৯১৩৫৩৮	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার বিসিক জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট।

বাংলাদেশ ক্ষুদ্র ও কুটির শিল্প করপোরেশন (বিসিক)
জেলা কার্যালয়, জয়পুরহাট
কারিগরি তথ্য সংগ্রহ ও বিতরণ
মাসের নাম: জানুয়ারি-মার্চ, ২০২১খ্রিঃ

ক্র. ন:	মাসের নাম	সেবার বিবরণ	কোন প্রতিষ্ঠান হতে সংগ্রহ করা হয়েছে	কোন প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে প্রেরণ করা হয়েছে	প্রেরণকারী কর্মকর্তার নাম ও পদবি
১	২	৩	৪	৫	৬
০১.	জানুয়ারি	কারখানার মেশিনপত্র সম্পর্কে কারিগরি তথ্য ও পরামর্শ প্রদান	ইন্টারনেট	মনির মেটাল ওয়ার্কশপ প্রোঃ-মোঃ জাকির হোসেন নতুনহাট, জামালগঞ্জ সড়ক, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট। মোবাইল নং-০১৭১৯-৯২৯৫২৩	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার শিসকে বিসিক, জয়পুরহাট
০২.	ফেব্রুয়ারি	কারখানার মেশিনপত্র সম্পর্কে কারিগরি তথ্য ও পরামর্শ প্রদান	ইন্টারনেট	হালিমা ওয়েল্ডিং ওয়ার্কশপ এন্ড নেটঘর প্রোঃ মোঃ হারুনুর রশীদ গ্রাম-রুকিন্দপুর, ডাকঘরঃ জামালগঞ্জ উপজেলা ঃ আক্কেলপুর, জেলা ঃ জয়পুরহাট। মোবাইল নং-০১৭৩৬-৯৫৩১২১	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার শিসকে বিসিক, জয়পুরহাট
০৩.	মার্চ	কারখানার মেশিনপত্র সম্পর্কে কারিগরি তথ্য ও পরামর্শ প্রদান	ইন্টারনেট	মেসার্স পাঙ্কু ট্রেডার্স প্রোঃ মোঃ তাজমিনুর রহমান পালপাড়া, জামালপুর, জয়পুরহাট সদর, জয়পুরহাট। মোবাইল নং-০১৯৫৮-৬৬১১৯৭	মুনিরা আক্তার প্রমোশন অফিসার শিসকে বিসিক, জয়পুরহাট

ক। ভূমিকা :

ষ্ট্যারিক পাউডার নামটি অধিকাংশ বাজারের পণ্য সামগ্রীর কেনাবেচার ক্ষেত্রে সাধারণ ক্রেতার নিকট একেবারেই অপরিচিত। অথচ এমন অনেক প্রোডাক্ট নিজেদের দৈনন্দিন জীবনের চাহিদার তাগিদে এই প্রস্তুত পণ্য সামগ্রী অতি প্রয়োজনীয় তা প্রয়োজনবোধ হবার কথা নয়। এটি উৎপাদনের উৎস কোথায়, কিভাবে পাওয়া যায়, কিকি পণ্য সামগ্রীতে উৎপাদন প্রক্রিয়া অথবা কাঁচামাল হিসেবে ব্যবহৃত হয়ে আসছে সেটি প্রস্তাবিত পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান ছাড়া অধিকাংশের নিকট অজ্ঞাত। ষ্ট্যারিক পাউডার মূলত রাসায়নিক যৌগিক পদার্থ। এটি কোন পার্শ্বপ্রতিক্রিয়া সামগ্রী নয়। এ প্রস্তাবিত প্রোডাক্ট তৈরিতে যে কাঁচামালগুলো প্রয়োজন সেগুলো হলো ষ্ট্যারিক এসিড, এলুমিনিয়াম সালফেট, কাষ্টিক দানা অন্যতম। ষ্ট্যারিক পাউডার ব্যবহার হয় টেলকম পাউডার, স্নো, ওয়াশিং পাউডার ইত্যাদি তৈরিতে কাঁচামাল হিসেবে। এধরনের প্রোডাক্ট এর কারখানা সাধারণতঃ উত্তরবঙ্গে নেই বললেই চলে। তবে ঢাকা, চট্টগ্রাম বিভাগে বেশ কিছু সংখ্যক ইউনিট বিদ্যমান আছে। এর চাহিদা সমগ্র দেশে ব্যাপক। প্রতিযোগিতা থাকলেও উৎপাদিত পণ্য সামগ্রীর মান যথাযথ নিয়ন্ত্রন করা হলে এবং সরবরাহ নিশ্চিত থাকলে বাজারজাতকরণের কোন ধরনের জটিলতা থাকবে না বলে প্রতীয়মান হয়। সর্বোপরি প্রস্তাবিত কারখানাটি শিল্পনগরীতে স্থাপিত হলে নতুন প্রস্তাবিত পণ্য সামগ্রী সমগ্র উত্তরবঙ্গে বিভিন্ন পণ্যের ক্ষেত্রে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল সরবরাহের ক্ষেত্রে সুনিশ্চিত করবে এবং সংশ্লিষ্ট পণ্য সামগ্রী উৎপাদনের ক্ষেত্রে যথেষ্ট সহায়ক ভূমিকা রাখবে।

খ। বিপন্ন :

ষ্ট্যারিক পাউডার রাসায়নিক যৌগিক পদার্থ পণ্য সামগ্রী হলেও এটি মূলতঃ গ্রীজ, ওয়াশিং পাউডার, সাবান, টেলকম পাউডার, স্নোতে কাঁচামাল হিসেবে ব্যবহৃত হবে। উল্লেখিত পণ্য সামগ্রীগুলোতে মূল কাঁচামাল হিসেবে ব্যবহৃত হয়। সমগ্র উত্তরবঙ্গে এ ধরনের কারখানা সেভাবে গড়ে ওঠেনি। আবার যে পণ্য সামগ্রীগুলোতে কাঁচামাল হিসেবে ব্যবহৃত হচ্ছে সেসব পণ্য সামগ্রীর কারখানা যথেষ্ট গড়ে উঠেছে। তাই প্রস্তাবিত পণ্যের প্রতিযোগিতা নেই বলে প্রতীয়মান। বরং মানসম্পন্ন কাঁচামাল হিসেবে উৎপাদন করা গেলে বাজারজাতকরণ-এ একচেটিয়া সুবিধা গ্রহণে সুযোগ থাকবে। এছাড়া প্রস্তাবিত পণ্যের সমগ্র দেশের অভ্যন্তরে বাজার বড় এলাকা হিসেবে ঢাকা-চট্টগ্রাম অন্যতম। উৎপাদিত পণ্যের শতকরা ৬০ভাগ গ্রীজ, ৩০% মোমবাতি তৈরি কারখানা, ৫% সাবান এবং ৫% কসমেটিকস সামগ্রীতে ব্যবহৃত হবে। বাজার বিশ্লেষণে দেখা যায়-চাহিদা সরবরাহের ব্যবধান যথেষ্ট অনুকূল।

গ। উৎপাদন : বাৎসরিক ১০০% উৎপাদন ক্ষমতায় :

বছরের ৩০০দিনে প্রতিদিন ৮ ঘন্টা হিসাবে

ক্রমিক নং	পণ্যের নাম	পরিমাণ	(লক্ষ টাকায়)
০১	ষ্ট্যারিক পাউডার	৯০০০ প্যাকেট	১৬০.০০
০২	বাই-প্রোডাক্ট	এলএস	২০.০০
	মোট=		১৮০.০০

কারখানার মজুরী ও বেতন :

ক. জনবল অনুযায়ী মজুরী ও বেতনের হিসাব :

(হিসাব লক্ষ টাকায়)

ক্রমিক নং	পদ	সংখ্যা (জন)	মাসিক হার (টাকা)	বাৎসরিক বেতন
০১	ফোরমেন	০১	৭০০০/-	০.৮৪
০২	লাইনমেন	০১	৬০০০/-	০.৭২
০৩	সহকারী লাইনমেন	০১	৬০০০/-	০.৭২
০৪	টেকনিশিয়ান	০১	৫০০০/-	০.৬০
০৫	অদক্ষ শ্রমিক	০২	৫০০০/-	১.২০
	মোট=	০৬ জন		৪.০৮

লোকবলের প্রয়োজনীয়তা :

কারখানা ব্যবস্থাপনা, উৎপাদন প্রক্রিয়া ও বাজারজাতকরণ অর্থাৎ ক্রয়-বিক্রয় যথাযথভাবে চালু রাখার জন্য দিনরাত্রি সার্বক্ষণিক তৎপরতার প্রয়োজন হয়। যার উপর ভিত্তি করে ব্যবস্থাপনা ও সাধারণ লোকবলের হিসাব করা হয়েছে। প্রশাসনের লোকবলের প্রয়োজনীয়তার হিসাব নিম্নে প্রদান করা হলো।

(হিসাব লক্ষ টাকায়)

ক্রমিক নং	পদ	সংখ্যা	মোট বাৎসরিক ব্যয়
০১	ম্যানেজার	০১	১.২০
০২	সেলসম্যান	০১	০.৭৮
০৩	একাউন্টেন্ট	০১	০.৮৪
০৪	পিয়ন কাম গার্ড	০১	০.৪৮
	মোট=	০৪ জন	৩.৩০

অবচয় ও অবলোকন :

হিসাব লক্ষ টাকায়

বিবরণ	অবচয় ও অবলোকন
যন্ত্রপাতি (স্থানীয় ও আমদানী) ১০%	৩.৪০
আসবাবপত্র ২০%	০.৪০
প্রাথমিক ও প্রকল্প পূর্ব খরচ ১০%	০.৩০
বিভিৎ ৫%	০.৬০
মোট অবচয় =	৪.৭০

কারিগর ও সেবা ও মাননিয়ন্ত্রন :

কারখানাটি বিভিন্ন রাসায়নিক সামগ্রী থেকে প্রস্তাবিত স্ট্যারিক পাউডার উৎপাদন করা হবে। গত কয়েক বছরে দেশে এ সংক্রান্ত সংশ্লিষ্ট কারিগরি জ্ঞান যথেষ্ট পরিশীলিত হয়ে উৎপাদন কর্মীদের দক্ষতা বৃদ্ধিতে সহায়তা করেছে। প্রয়োজনমত এ সকল কারিগরি জ্ঞান ও দক্ষতা আহরণের জন্য কারখানাটি উদ্যোক্তাগণ ব্যক্তিগতভাবে প্রচেষ্টা গ্রহণ করবেন। কারিগরি জ্ঞানের প্রয়োজন মিটানোর জন্য বিভিন্ন গবেষণা প্রতিষ্ঠান, বিশেষজ্ঞ কর্মকর্তা ও বেসরকারী বাণিজ্যিক বিশেষজ্ঞ প্রতিষ্ঠানের সেবা ও পরামর্শ গ্রহণ করা হবে। কারখানাটির উৎপাদন প্রক্রিয়া চালু রাখার জন্য প্রতিষ্ঠানটির পক্ষ থেকে প্রয়োজনীয় আসবাবপত্র, যন্ত্রপাতি, হাতিয়ার, কাঁচামাল সহ যাবতীয় সামগ্রী ও সেবা ক্রয় বা সংগ্রহ করে ব্যবহার করা হবে। প্রতিষ্ঠানটি পরিচালনার জন্য যথোপযুক্ত জনবল নিয়োজিত করা হবে। কারখানার উৎপাদন ও পরিচালনা পদ্ধতি ক্রমাগত পর্যালোচনা করে তা উন্নয়নের ব্যবস্থা করা হবে।

মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষন :

ঘরবাড়ি ও যন্ত্রপাতি যতই পুরাতন হয় ততই ব্যবহারের ফলে ক্ষয় ও দুর্বলতার কারণে বারবার ব্যবহার অনুপযোগী হয়ে পড়ায় এ সকল মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষন করে ব্যবহার উপযোগী করতে হয়। প্রস্তুত প্রকল্পটিতে মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষন করার জন্য প্রয়োজনীয় লোকবল, খুচরা যন্ত্রাংশ ও খরচের বিষয় অসুডুর্ভুক্ত করা হয়েছে। জরুরী কাজের জন্য বাহির হতে কারিগরি জনবলের সেবা ভাড়া করে প্রয়োজন মিটানো যাবে। স্থানীয় পর্যায়ে কারিগর প্রাপ্তিতে দুর্লভ হবে না।

প্রকল্প ব্যয় :

হিসাব লক্ষ টাকায়

স্থায়ী মূলধন	:	৫৭.০০ লক্ষ টাকা
স্থায়ী মূলধন	:	১৮.০০ লক্ষ টাকা
মোট প্রকল্প ব্যয়	:	৭৫.০০ লক্ষ টাকা

বিক্রিতব্য পণ্যে উৎপাদন খরচ (৭৫% উৎপাদন ক্ষমতায়) :

ক্রমিক নং	বিবরণ	(লক্ষ টাকায়)
০১	কাঁচামাল (আমদানীতব্য + স্থানীয়)	৭৪.০০
০২	প্রত্যক্ষ শ্রমিক	৩.৬০
০৩	উপযোগসমূহ(বিদ্যুৎ + ফারনেস তৈল+গ্রীজ মবিল	৩.৬০
০৪	খুচরা যন্ত্রাংশ	০.৫০
০৫	মেরামত ও সংরক্ষণ ব্যয়	১.৫০
০৬	অবচয়(বিল্ডিং ও যন্ত্রপাতি)	৩.৫০
০৭	খাজনা, কর ও বীমা	১.০০
০৮	বিবিধ	১.৩০
	মোট =	৮৯.০০

প্রকল্পের প্রশাসনিক ও বিক্রয় খরচ ৭৫%

(লক্ষ টাকায়)

০১	বেতন (প্রশাসন ও বিক্রয়)	৩.৬০
০২	মুদ্রণ লেখা সামগ্রী	০.৫০
০৩	ডাক, তার ও টেলিফোন	০.৩০
০৪	ভ্রমণ ও যাতায়াত	৪.৫০
০৫	অফিস সম্পদের উপর অবচয়	০.৭০
০৬	বিক্রয় উন্নয়ন ব্যয়/ভ্যাট ১৫%	১৬.৮০
০৭	বিক্রয়ের উপর কমিশন ১%	১.১৪
০৮	অন্যান্য	১.৩০
	মোট =	২৮.৮৪

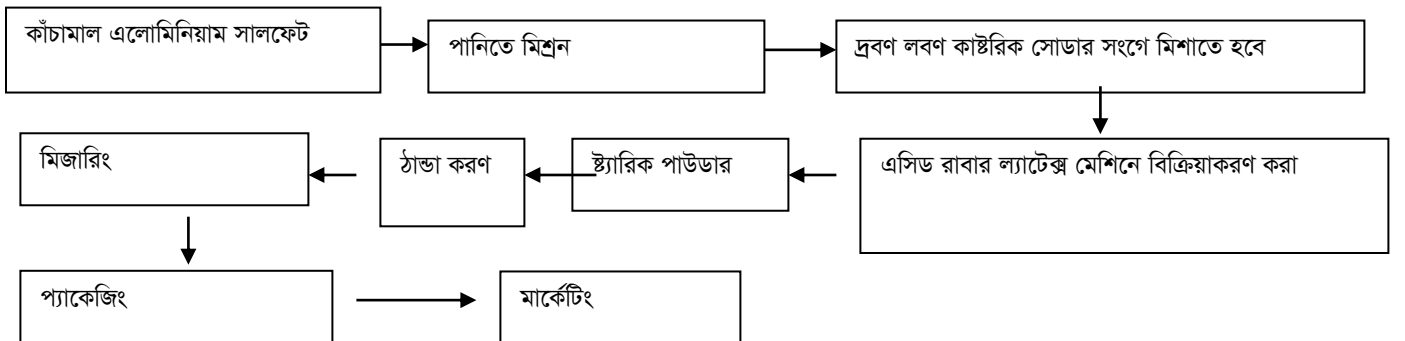
বিক্রয় ৭৫% উৎপাদন ক্ষমতায় :

ক্রমিক নং	পণ্যের নাম	পরিমাণ	লক্ষ টাকায়
০১	স্টেরিক পাউডার	৯০০০ প্যাকেট	১৬০.০০
০২	বাই প্রোডাক্টস		২০.০০
	মোট =		১৮০.০০

৭৫% উৎপাদন ক্ষমতায় বিক্রি : ১৩৫.০০ লক্ষ টাকা।

উৎপাদন প্রক্রিয়া :

উৎপাদন প্রক্রিয়ার প্রথমেই কাঁচামাল হিসেবে এলুমিনিয়াম হিসেবে সালফেট লবণকে পানি দ্বারা মিশ্রণ করতে হবে। মিশ্রনের সংগে কস্টেরিক সোডা একত্র করলে তাৎক্ষণিক স্টারিক এসিডে পরিণত হবে। স্টারিক এসিড ইন্ডিয়ান/চায়নার তৈরি রাবার ল্যাটেক্স/ফিল্ড লেটেক্স সেন্ট্রিফিউজ স্পারেটর মেশিনের মাধ্যমে রাসায়নিক বিক্রিয়ায় স্টেরিক পাউডার পাওয়া যায়। পাউডার গরম থেকে ঠান্ডা হওয়ার পর প্যাকেটজাতকরে চাহিদা অনুযায়ী মার্কেটিং করা হবে।



=8=

উৎপাদন প্রবাহ :

অর্থনৈতিক দিক :

(লক্ষ টাকায়)

ক্রমিক নং	বিবরণ	মোট মূল্য
০১	ভূমি (১০.৬৬ শতক)	৮.০০
০২	বিল্ডিং	১২.০০
০৩	যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি(পরিবহন ও স্থাপনঘরসহ)	৩৪.০০
	মোট =	৫৪.০০

চলতি মূলধন : ৭৫% উৎপাদন ক্ষমতায়

ক) আমদানীযোগ্য : নাই

খ) স্থানীয় :

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমাণ	লক্ষ টাকায়
০১	আমদানীতব্য কাঁচামাল প্রয়োজ্য	-	প্রয়োজ্য নয়
০২	স্থানীয় কাঁচামাল	০১ মাস	৮.০০
০৩	উৎপাদন প্রক্রিয়া মজুত	১০ দিনের	৩.০০
০৪	খুচরা যন্ত্রাংশ	১০ দিনের	০.১০
০৫	উৎপাদন পণ্যে মজুদ	১০ দিনের	৫.০০
০৬	নগদসহ অন্যান্য	-	১.৯০
	মোট =		১৮.০০

উপযোগসমূহ :

ক্রমিক নং	বিবরণ	টাকা (লক্ষ টাকায়)
০১	পানি	০.০৪
০২	বিদ্যুৎ	৩.২০
০৩	গ্যাস/ফারনেস তৈল	৩.৬০
০৪	অন্যান্য জ্বালানী	০.০৫
০৫	অন্যান্য উপযোগ	০.০৫
	মোট =	৬.৯৪

উৎপাদন প্রয়োজনীয় উপকরণ :

হিসাব লক্ষ টাকায়

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমাণ	টাকা
০১	ভূমি	৪৫০০ বর্গফুট	৮.০০
০২	বিল্ডিং	১২০০ বর্গফুট	১২.০০
	মোট =		২০.০০

যন্ত্রপাতি :

১. আমদানীতব্য : নাই

স্থানীয় যন্ত্রপাতি :

হিসাব লক্ষ টাকায়

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমাণ	টাকা
০১	রিসিপটর মেশিন (৬ ঘোড়ামটরসহ)	০১টি	৮.০০
০২	মিক্সার মেশিন (৬ ঘোড়ামটরসহ)	০১টি	৩.০০
০৩	ড্রাফার মেশিন (৬ ঘোড়ামটরসহ)	০১টি	৪.৫০
০৪	সেপারেটর মেশিন (৭.৫০ ঘোড়া মটরসহ) চায়না তৈরী	০১ সেট	১৭.৫০
	মোট =	-	৩৩.০০
০৫	যন্ত্রপাতি স্থাপন/পরিবহন খরচ	-	১.০০
	সর্বমোট =		৩৪.০০

=৫=

অন্যান্য স্থায়ী বিনিয়োগ :

(হিসাব লক্ষ টাকায়)।

ক) আসবাবপত্র, ল্যাপটপ/কম্পিউটার ও অন্যান্য	:	২.০০
খ) উৎপাদন প্রাথমিক ব্যয়	:	০.৩০
গ) বিবিধ	:	০.২০
মোট=		২.৫০ লক্ষ টাকা

আর্থিক দিক :

ক্রমিক নং	বিবরণ	মোট (লক্ষ টাকায়)
০১	জমি/জমি উন্নয়ন	৮.০০
০২	দালান কোটা	১২.০০
০৩	যন্ত্রপাতি/কলকারখানা	৩৩.০০
০৪	যন্ত্রপাতি ও পরিবহন স্থাপন	১.০০
০৫	বৈদ্যুতিক স্যানেটরী কাজ ও আসবাবপত্র ও আইসিটি	২.৮৬
০৬	অগভীর নলকূপ	০.০৪
০৭	উৎপাদন পূর্ব ব্যয়	০.১০
০৮	অপ্রত্যাশিত ব্যয়	০.২০
	উপমোট	৫৭.০০
	মোট চলতি মূলধন	১৮.০০
	মোট প্রকল্প ব্যয়	৭৫.০০

অর্থ সংস্থানের পরিকল্পনা : আলোচ্য প্রকল্পটি ব্যাংক ঋণের মাধ্যমে বাস্তবায়ন করা যেতে পারে। মোট ব্যয়ের ৩৫% ঋণ এবং ৭৫% ইকুইটি হিসাবে যোগান হবে। নিম্নে অর্থের উৎস ও ব্যবহার দেখানো হলো।

ক্রমিক নং	বিবরণ	ইকুইটি	ব্যাংক ঋণ	মোট (লক্ষ টাকা)
০১	স্থায়ী বিনিয়োগ	৪২.৭৫	১৪.২৫	৫৭.০০
০২	চলতি মূলধন	১৩.৫০	৪.৫০	১৮.০০
	মোট=	৫৬.২৫	১৮.৭৫	৭৫.০০

বিঃদ্রঃ-প্রকল্প প্রোফাইল প্রনয়নকালে প্রাথমিক পর্যায় মোট বিনিয়োগের ৭৫% ইকুইটির অর্থ দিয়ে প্রকল্পের উৎপাদন কার্য শুরু হবে। প্রয়োজনে পরবর্তীতে ঋণ সংগৃহীত হবে।

প্রকল্পের চলতি মূলধনের পরিকল্পনা :

ক্রমিক নং	বিবরণ	(লক্ষ টাকায়)
০১	কাঁচামাল ১ মাসের	৮.০০
০২	মজুরী ১ মাসের	০.৫০
০৩	উপযোগ ১ মাসের	০.৫০
০৪	অন্যান্য ব্যয় ১ মাসের	১.০০
০৫	উৎপাদন প্রক্রিয়া মজুত	৩.০০
০৬	উৎপাদন পণ্য মজুত	৫.০০
	মোট=	১৮.০০

পণ্যের উৎপাদন ব্যয় : ৭৫% উৎপাদন ক্ষমতায়)

ক্রমিক নং	বিবরণ	(লক্ষ টাকায়)
০১	কাঁচামাল,কর,খাজনা উপযোগসহ অন্যান্য খরচ	৮৯.০০
০২	প্রশাসনিক ও বিক্রয় খরচ	২৮.৮৪
	মোট উৎপাদন ব্যয় =	১১৭.৮৪

০১	বিক্রয়	১৩৫.০০
০২	মোট খরচ	১১৭.০০
০৩	সুদ পূর্ব লাভ	১৮.০০
০৪	সুদ প্রদান (প্রযোজ্য নয়)	-
০৫	নীট লাভ	১৮.০০

লাভজনকতার হার :

ক) বিক্রয়ের উপর লাভ	:	১৩%
খ) মোট স্থায়ী বিনিয়োগের উপর লাভ	:	৩২%
গ) মোট প্রকল্প ব্যয়ের উপর লাভ	:	২৪%
ঘ) পুঁজি ফেরতের সময়	:	সাড়ে চার বৎসর
ঙ) চলতি মূলধন বিনিয়োগের উপর লাভের লাভ	:	১০০%
চ) মোট উৎপাদন ব্যয়ের উপর লাভের লাভ	:	২০%
ছ) গ্রাহক ইভেন ক্যাপাসিটি	:	২৮%
জ) আই আর আর	:	২৫%

অর্থনৈতিক ও সামাজিক যৌক্তিকতা :

- ০১। জিডিপিতে কন্ট্রিবিউশন (অবদান) : ১১,২৮,০০০/-টাকা।
- ০২। নতুনভাবে কর্মসংস্থান সৃষ্টি হবে : ১০ জন।
(পত্যক্ষ ও পরোক্ষভাবে)

